

EINE NEUE GRÖÖE, DIE BEWEGT

Der Radlader 8155 / 8155L



KRAMER
on the safe side



Volle Effizienz im Materialumschlag

Entdecken Sie den allradgelenkten Radlader in der 1,5 m³-Klasse

Mit dem Kramer 8155 / 8155L baut Kramer sein breit aufgestelltes Produktportfolio im Radlader-Bereich weiter nach oben aus. Die Leistungsdaten des Radladers werden durch die Kramer-typische Allradlenkung ergänzt, die für Standsicherheit, Wendigkeit und Kompaktheit sorgt. Neben den eindrucksvollen Leistungsmerkmalen besticht der Radlader ebenfalls mit einem völlig neuen Kabinen- und Bedienkonzept. Die beiden Modelle erfüllen die aktuelle Abgasstufe IV und entsprechen in jeder Hinsicht dem neusten Stand der Technik.



Mit Kramer auf der sicheren Seite

Die traditionsreiche Marke Kramer ist seit vielen Jahren im Markt etabliert und steht dabei ganz besonders für einen Wert: **Sicherheit**. Die hohe Qualität der innovativen Maschinen ist dabei nur ein Aspekt. Auch als Unternehmen ist Kramer eine sichere Wahl für Kunden und Händler, da die Erfahrung und Innovationskraft des Unternehmens für Investitions- und Zukunftssicherheit sorgt. Kurzum – mit Kramer ist man stets auf der sicheren Seite: „**Kramer – on the safe side!**“

➔ ON THE SAFE SIDE

Inhaltsverzeichnis

Fahrzeugaufbau

Ungeteilter Fahrzeugrahmen
Vorteile auf einen Blick
Lenkungsarten

04

Maschinenkomponenten und Zubehör

Anbaugeräte
Schnellwechseleinrichtungen
Ladeanlagen

06

Maschinen-Highlights auf einen Blick

Motoren
Fahrtrieb
Hydraulik

08

Neues Kabinenkonzept

Aufbau
Ausstattung
Bedienelemente

10

Antriebsstrang

Fahrtrieb
Motoren

12

Technische Daten und Abmessungen

14

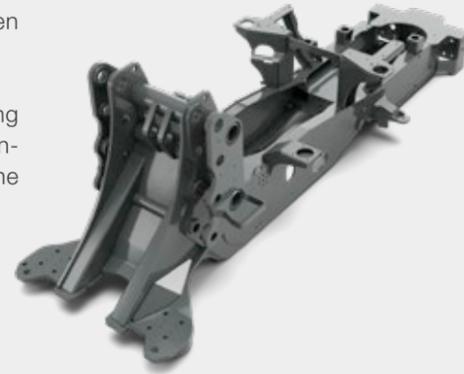
Betriebs- und Leistungsdaten	8155
Motorleistung (optional) [kW]	100 (115)
Schaufelinhalt [m ³]	1,55
Schaufelkipplast [kg]	6.100
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	4.200
Betriebsgewicht (optionsabhängig) [kg]	9.850
Betriebs- und Leistungsdaten	8155L
Motorleistung (optional) [kW]	100 (115)
Schaufelinhalt [m ³]	1,35
Schaufelkipplast [kg]	5.600
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	3.900
Betriebsgewicht (optionsabhängig) [kg]	10.500

Warum teilen was zusammen gehört?

Kramer – Ein einzigartiges System

Die Marke Kramer steht für allradgelenkte Radlader, Tele-Radlader und Teleskoplader mit extremer Wendigkeit, Geländegängigkeit und hoher Effizienz. Dank dem bewährten ungeteilten Fahrzeugrahmen überzeugen die Radlader mit ihrer hohen Standsicherheit.

Durch diesen speziellen Fahrzeugaufbau gibt es keinerlei Schwerpunktverschiebung durch Lenkbewegungen. Aufgrund der Achsschenkellenkung bewegen sich beim Lenken nur die Räder. Somit ist selbst bei engen Kurvenradien, in unebenem Gelände eine maximale Nutzlast und eine hohe Standsicherheit gegeben.



Die Vorteile auf einen Blick

Hohe Standsicherheit

Die Radlader sind mit einem ungeteilten Rahmen konstruiert, der Schwerpunktverschiebungen selbst bei vollem Lenkeinschlag verhindert. Dadurch überzeugen die Fahrzeuge mit hoher Standsicherheit – und das auch in unebenem Gelände.

Enorme Wendigkeit

Die Allradlenkung und Lenkeinschläge von jeweils 40 Grad an Vorder- und Hinterachse ermöglichen ein hohes Maß an Wendigkeit. So manches Lenkmanöver wird dadurch überflüssig und Verfahr- und Taktzeiten verkürzen sich.

Konstante Nutzlast

Der ungeteilte Rahmen verhindert, dass sich der Abstand zwischen Kontergewicht und Ladeanlage verändert. Das Resultat: konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.

Ungeteilter Rahmen für hohe Standsicherheit ...

... ohne Schwerpunktverschiebung.

Wenden in einem Zug mit Allradlenkung ...

... statt zeitraubendem Manövrieren mit Knickgelenk.

Konstante Hebelverhältnisse für konstante Nutzlast

Lenkwinkel °	Kramer (kg)	Wettbewerb (knickgelenkt) (kg)
10	~1000	~1000
20	~1000	~800
30	~1000	~600
40	~1000	~400

■ Kramer
■ Wettbewerb (knickgelenkt)

Flexibilität im Einsatz

Für jede Anwendung die richtige Lenkungsart

Der ungeteilte Fahrzeugrahmen bildet die Grundlage für drei verschiedene Lenkungsarten. Der Nutzen und die Einsatzmöglichkeit eines Radladers werden von seinem Konstruktionsprinzip bestimmt. Die alles entscheidende Rolle spielt dabei das Lenksystem.



Allradlenkung

- 2 x 40 Grad Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse sorgen für schnelle Arbeitsspiele
- optimierte Fahrwege
- geringer Platzbedarf



Vorderachslenkung

- sichere und gewohnte Straßenfahrt bei hoher Geschwindigkeit
- einfache Führung von Sonderanbaugeräten
- gewohntes Lenksystem
- ideal für Anhängerbetrieb



Hundeganglenkung

- Manövrieren auf engstem Raum
- präzises Positionieren unter engsten Verhältnissen
- Bewegen von Sonderanbaugeräten
- einfaches Wegfahren von Wänden und Gräben

Vielfältige Aufgaben

Immer die passenden Anbaugeräte

Ganz egal welche Herausforderung Ihre Anwendung für Sie bereithält: Mit den verschiedenen Anbaugeräten behalten Sie die Lage stets im Griff. Dank des hydraulischen Schnellwechselsystems passen Sie Ihren 8155 / 8155L im Handumdrehen jeder Situation an. Standardanbaugeräte können sogar in weniger als 10 Sekunden gewechselt werden.

Welches Anbaugerät Sie benötigen, entscheiden Sie selbst ganz nach Ihrem Bedarf. Mehr zu unseren Anbaugeräten erfahren Sie hier: www.kramer.de/Anbaugeräte



Bemerkenswerte Kräfte

Problemloses Arbeiten mit großen Lasten

Je nach Anforderung stehen beim Radlader zwei verschiedene Ladeanlagen zur Verfügung. Die Standard-Ladeanlage des 8155 hat eine Überladehöhe von 3,52 m. Optional ist eine verlängerte Ladeanlage, eine sogenannte Industrie-Ladeanlage, mit 3,95 m Überladehöhe bestellbar, die den 8155 zum 8155L macht. Selbstverständlich wird hierzu eine extrem robuste hydraulische Schnellwechseinrichtung für härteste Einsätze mit einem 61,5 mm breiten Aufnahmebolzen, sowie einem 50 mm starken Verriegelungsbolzen geboten. Die Standard- sowie die Industrie-Ladeanlage verfügen über die Aufnahme nach ISO 23727, die in dieser Leistungsklasse weltweit am häufigsten verwendet wird.

Standard-Ladeanlage (PZ – Kinematik) mit Kramer Schnellwechselplatte



Das PZ-Hubgerüst kombiniert das Beste aus Parallel- und Z-Kinematik in einem System und garantiert so eine hohe Reißkraft und eine exakte Parallelführung über den gesamten Hubbereich. Das Hubgerüst gewährleistet eine einwandfreie Sicht auf das Anbaugerät sowie die Last und ermöglicht dem Fahrer ein uneingeschränktes Arbeiten.

- zusätzliche Übersichtsfreiräume durch untenliegende Kippzylinder
- hohe Reißkraft und Parallelführung über den gesamten Hubbereich
- gleichmäßige Krafteinleitung
- vereint Vorteile der P- und Z-Kinematik

Industrie-Ladeanlage (P – Kinematik) mit Kramer Schnellwechselplatte



Die P-Kinematik überzeugt in der Praxis mit hoher Losbrechkraft, hohen Haltekräften im oberen Bereich des Hubgerüsts und einer beispielhaften Präzision beim Arbeiten mit schweren Lasten. Durch die offen gestaltete Ladeanlage ist die Sicht auf das Anbaugerät einzigartig. Dieser Vorteil macht sich vor allem bei Be- und Entladearbeiten sowie bei Stapelarbeiten mit hohen Hubhöhen bemerkbar.

- genaues und sicheres Arbeiten
- Lasten werden beim Heben und Senken automatisch im Niveau gehalten
- hohe Hub- und Reißkräfte
- exakte Parallelführung über die gesamte Hubhöhe

Maschinen-Highlights auf einen Blick

Deshalb ist der 8155 / 8155L die richtige Maschine

Der 8155 / 8155L überzeugt nicht nur mit hervorragenden Leistungsdaten trotz geringem Eigengewicht – neues Design, technische Faszination und hochwertige Qualität machen ihn zu etwas Einzigartigem. Ihr Problemlöser für unterschiedlichste Aufgaben und Herausforderungen. Überzeugen Sie sich selbst!

Die optional verlängerte Ladeanlage
bietet Hubhöhen von bis zu 4,20 m bei gleichzeitig perfekter Durchsicht auf das Anbaugerät.

Die Standard-Ladeanlage mit PZ-Kinematik
vereint hohe Hub- und Reißkräfte mit einer exakten Parallelführung über den gesamten Hubbereich.

Die leistungsstarke Load-Sensing Hydraulik
mit 150 l/min (optional 180 l/min) ermöglicht schnellere Arbeitszyklen.

Extrem robuste hydraulische Schnellwechseleinrichtung für härteste Einsätze
mit 61,5 mm Aufnahme- und Verriegelungsbolzen mit 50 mm im Durchmesser nach ISO 23727.

Fahrertrieb mit Smart Driving -
Motordrehzahlabsenkung bei maximaler Geschwindigkeit.

Einzigartiges Lenksystem mit drei Lenkungsarten
Allrad-, Hundegang- und Vorderachslenkung. Dadurch ist die Maschine extrem wendig und für alle Einsätze flexibel gerüstet.

Das völlig neu gestaltete Kabinenkonzept
mit ergonomisch angeordneten Bedienelementen bietet dank der exzellenten Rundumsicht ein ermüdungsfreies und effizientes Arbeiten. Das große LCD-Display mit integrierter Rückfahrkamera, Klima- sowie Schaufelrückführautomatik sind nur wenige Features, die zur Serienausstattung gehören.

Leistungsstarke und effiziente Deutz Motoren der Abgasstufe IV
Angetrieben wird der Lader von einem 100 kW starken Deutz TCD 3.6 L4 Motor. Der noch leistungsfähigere Deutz TCD 4.1 L4 mit 115 kW steht als Option zur Verfügung.

Die intelligente Luftführung
inkl. reversierbarem Lüftermotor sorgt für hohe Kühlleistung bei geringem Wartungsaufwand, da durch die Luftführung kein Staub aufgewirbelt wird.

EU-weite Traktorenzulassung und Anhängerkupplung mit 1 t Stützlast
machen den Lader zur optimalen Zugmaschine. Alle gängigen Anhängerkupplungssysteme sind verfügbar.

Vielfältige Optionen im Heck
machen den Lader zum perfekten Allrounder: u. a. verschiedene hydraulische Steuerkreise, elektr. Steckdose, DIN-Fahrsignaldose sowie eine Druckluft- und Hydraulikbremse.

Schubkraft neu definiert
Gesteigerte Fahrleistung durch das neu entwickelte stufenlose Hydrostatgetriebe, welches enorme Schubkräfte mit Feinfühligkeit kombiniert.

ecospeedPRO (optional)
Stufenloses Hydrostatgetriebe für den Geschwindigkeitsbereich bis 40 km/h inkl. Smart Driving.

Vielfältige Bereifungsmöglichkeiten
für ein breites Spektrum an Einsatzbereichen.

Das Konstruktionsprinzip des ungeteilten Fahrzeugrahmens
bildet die Basis für extreme Standsicherheit, enorme Wendigkeit und konstante Nutzlast der Maschine. Des Weiteren wird dem Fahrer ein breiter und sicherer Einstieg geboten.



Komfortabler Arbeitsplatz

Draußen alles im Blick

Das Kabinenkonzept des 8155 / 8155L wurde vollkommen neu gestaltet. Vom Fahrersitz bis zum Lenkrad wurden alle Details konsequent auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet. Ergonomie, Fahrkomfort und Funktionalität standen dabei im Vordergrund.

Die vollverglaste Fahrerkabine zeichnet sich durch Geräumigkeit und besonders viel Kopf- und Bewegungsfreiheit aus. Ebenso ermöglicht das Armaturenbrett eine optimal einsehbare und uneingeschränkte Sicht auf die Schnellwechselplatte. Zusammenfassend bietet die Kabine ein komfortables Umfeld mit hervorragender Rundumsicht für ein ermüdungsfreies und effizientes Arbeiten, auch für lange Arbeitstage.



Hervorragende Rundumsicht: Schmale Kabinenholme und Panoramaverglasung bieten eine optimale Sicht zu allen Seiten.

Technische Highlights

Einfache Bedienung – Innovatives Kabinendesign

Display



Der Radlader ist mit einem völlig neuen Bedienkonzept, mit großem 7-Zoll LCD Display, ausgestattet. Der Aufbau des 7-Zoll Displays ist einfach und intuitiv gehalten. Alle wichtigen Fahrzeugdaten und Funktionen werden im Hauptmenü angezeigt. Die Helligkeit lässt sich regulieren und individuell Ihren Bedürfnissen anpassen.

Jog Dial



Die Kabine ist mit einem sogenannten Jog Dial ausgestattet. Damit lassen sich alle wichtigen Maschineneinstellungen, wie z.B. die Ölmenge einzelner Steuerkreise komfortabel einstellen. Die wichtigsten Betriebsdaten können mit dem Dreh- und Drückrad ganz nach den Anforderungen des Fahrer angezeigt werden.

Armlehne



Die Armlehne, inkl. Joystick-Konsole und Jog Dial, ist am Fahrersitz montiert und mit den wichtigsten Bedienelementen ausgestattet. Somit kann die linke Hand am Lenkrad und die rechte Hand im Bereich der Armlehne bleiben. Die Armlehne ist hochklappbar und ermöglicht somit auch einen Ausstieg nach rechts.

Ausgezeichnete Rundumsicht



Große Glasflächen in Verbindung mit einem offen gestalteten Glasdach und der integrierten Rückfahrkamera bieten in der neuen Kabine eine ausgezeichnete Rundumsicht: einen hervorragenden Blick auf das Anbaugerät, den unmittelbaren Arbeitsbereich und die gesamte Maschinenumgebung.

Kabineneinstieg



Die Fahrerkabine ist über die beidseitig, großzügig gestalteten Einstiegsbereiche über drei treppenförmige Stufen zu erreichen. Vier Haltegriffe (einer links an der A-Säule, zwei am Treppenaufstieg und einer an der Tür) ermöglichen einen sicheren Ein- und Ausstieg auf beiden Seiten. Auch eine Innenraumbeleuchtung mit Türkontaktschalter ist vorhanden.

Weitere Kabinenmerkmale



Durch das Kabinendesign wird der Fahrer vor Geräuschemissionen (70 dB(A)) geschützt. Außerdem können Klimaautomatik, Arbeitsscheinwerfer und Heckscheibenwischer seitlich oberhalb des 7-Zoll Displays gesteuert werden. Weitere Kabinenmerkmale sind: Bluetooth-Radio mit Freisprecheinrichtung, 12 V-Steckdose mit Schutzkappe, zwei USB-Anschlüsse uvm.

Stufenlos wirtschaftlich

Das Kramer Schnellganggetriebe



Das stufenlose hydrostatische Schnellganggetriebe ecospeedPRO mit 45° Schwenkwinkel des Hydromotors wurde von Kramer mitentwickelt. Es besticht durch maximale Wirtschaftlichkeit in Kombination mit bestmöglicher Umweltverträglichkeit und hervorragenden Fahreigenschaften.

Dank des ecospeedPRO Getriebes sind Geschwindigkeit und Schubkraft permanent perfekt aufeinander abgestimmt. Mit dem neuen leistungsstarken Getriebe ist eine durchgängige Beschleunigung von 0 bis 40 km/h ohne Schaltvorgänge möglich. Dies bewirkt eine komfortable, gleichmäßige Fahrweise, da weder Zugkraftunterbrechungen auftreten noch ein Schaltruck zu spüren ist.

Das ecospeedPRO Getriebe bietet für diese Maschinenklasse eine größere Zugkraft, als das bisher bekannte ecospeed. Somit werden noch höhere Schub- und Zugkräfte von bis zu 10 % erreicht. Standardmäßig ist die Maschine mit einem leistungsstarken Hydrostat-Getriebe ausgestattet. Sowohl bei der Hydrostat-Variante, als auch bei der ecospeedPRO-Variante ist serienmäßig die Drehzahlabsenkung Smart Driving beinhaltet.

bis 40 km/h
ohne
Schaltvorgang



Smart Driving

Die intelligente Motor-Drehzahlreduzierung „Smart Driving“ passt die Motordrehzahl bei konstanter Geschwindigkeit optimal an. Das sorgt bei Maximalgeschwindigkeit für eine reduzierte Geräusentwicklung und Belastung der einzelnen Bauteile sowie einen geringeren Kraftstoffverbrauch. In Kombination mit dem neuen ecospeedPRO ist eine Absenkung auf bis zu 1.550 U/min möglich.

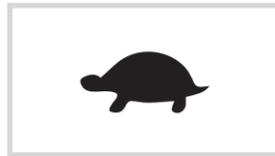
Drei frei wählbare Fahrstufen

Die Fahrstufen können während der Fahrt einfach gewechselt werden. Der Wechsel erfolgt komfortabel über zwei Tasten auf dem Joystick und wird sofort mit dem entsprechenden Symbol im 7-Zoll Display angezeigt (s. unten). Zusätzlich zu den drei frei wählbaren Fahrstufen können optional unterschiedliche Fahrmodi umgesetzt werden: **Fahren mit Handgas, Langsamfahreinrichtung und Fahren über Fahrpedal.**



Schnecke: 0 - 7 km/h

- Verfügbar mit
- Hydrostat (Höchstgeschwindigkeit 20 km/h)
 - ecospeedPRO (Höchstgeschwindigkeit 20, 30 oder 40 km/h)



Schildkröte: 0 - 15 km/h*

- Verfügbar mit
- Hydrostat (Höchstgeschwindigkeit 20 km/h)
 - ecospeedPRO (Höchstgeschwindigkeit 20, 30 oder 40 km/h)



Hase: 0 - 20 (0 - 30 / 0 - 40 km/h)**

- Verfügbar mit
- ecospeedPRO (Höchstgeschwindigkeit 20, 30 oder 40 km/h)

* 0 - 20 km/h bei Schnellläufer ** Schnellläufer

Leistungsstarke Motoren

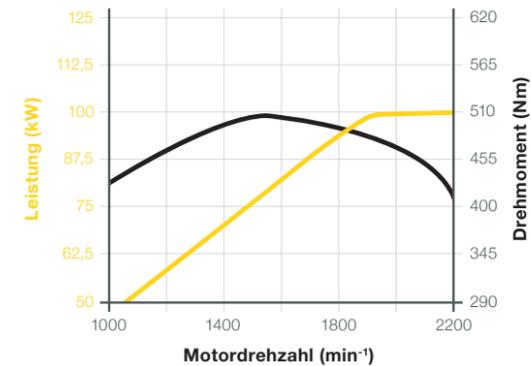
Für jeden Einsatz mit reduziertem Verbrauch

Angetrieben wird das neue Kramer Flaggschiff von einem 100 kW starken Deutz TCD 3.6 L4 Motor der Abgasstufe IV. Die Abgasnachbehandlung erfolgt durch DOC und SCR (optional ist ein DPF verfügbar). Der noch leistungsfähigere Deutz TCD 4.1 L4 mit 115 kW steht Ihnen als Option zur Verfügung und macht den 8155 / 8155L zum leistungsstärksten Radlader in dieser Größenklasse. Hier erfolgt die Abgasnachbehandlung mittels DOC, DPF und SCR.

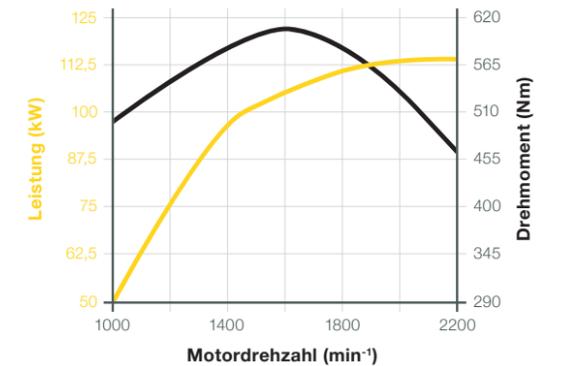


Wassergekühlter 4-Zylinder Reihenmotor mit gekühlter externer Abgasrückführung, Turboaufladung sowie Ladeluftkühlung.

Leistungskurve Deutz TCD 3.6 L4 (Serie)



Leistungskurve Deutz TCD 4.1 L4 (Option)



Technische Daten

Motor	Einheit	8155	8155L
Fabrikat	–	Deutz	
Typ/Bauart (optional)	–	TCD 3.6 L4 (TCD 4.1 L4)	
Leistung (optional)	kW	100 (115)	
Drehmoment max. (Optionsmotor)	Nm bei U/min	500 Nm bei 1600 1/min (609 Nm bei 1600 1/min)	
Hubraum (optional)	cm ³	3621 (4038)	
Abgasstufe (LRC - Less Regulated Countries)	–	EU Stufe IV / US EPA Tier 4 (EU Stufe IIIA / US EPA Tier 3)	
Abgasnachbehandlung (Optionsmotor)	–	DOC + SCR (DOC + DPF + SCR)	
Kraftübertragung	Einheit		
Fahrtrieb	–	automotiv stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe	
Geschwindigkeit (optional)	km/h	0 - 20 (0 - 30 / 0 - 40)	
Achsen	–	Planetenlenkachsen	
Gesamtpendelwinkel	°	24	
Differentialsperre	%	100 % VA + 100 % HA	
Betriebsbremse	–	20 km/h: Hydraulische 1-Kreis Fremdkraftbremse (VA, Lamellen), über die Gelenkwelle auch auf die HA wirkend. 30 + 40 km/h: Hydraulische 2-Kreis Fremdkraftbremse (VA + HA, Lamellen).	
Feststellbremse	–	20, 30, 40 km/h: Elektro-hydraulische Lamellenbremse mit Federspeicher in der Vorderachse, über die Gelenkwelle auch auf die Hinterachse wirkend.	
Standardbereifung	–	500/70R24 Michelin BIBLOAD	
Lenk-und Arbeitshydraulik	Einheit		
Funktionsweise	–	Hydrostatische Allradlenkung, Vorderachsenlenkung, Hundegang mit Notlenkeigenschaften	
Lenkpumpe	–	Hydraulikpumpe über Prioritätsventil	
Lenkzylinder	–	1 Lenkzylinder pro Achse / elektronisch synchronisierend	
Lenkeinschlag max.	°	2 x 40	
Arbeitspumpe	–	Verstellpumpe (Load-Sensing)	
Max. Förderleistung Pumpe	l/min	150 l/min	
Max. Förderleistung Pumpe optional	l/min	180 l/min	
Max. Druck	bar	250 bar	
Schnellwechselsystem	–	Aufnahme nach ISO 23727 / hydraulische Verriegelung	

Technische Daten

Kinematik	Einheit	8155	8155L
Bauart	–	PZ-Kinematik	P-Kinematik
Hubkraft	kN	65	68
Reißkraft	kN	61,9	69,7
Hubzylinder heben/senken	s	6,3 / 5,7	6,6 / 4,1
Kippzylinder einkippen (obere / untere Position Ladeanlage) // auskippen (obere / untere Position Ladeanlage)	s	2,4 / 1,9 // 4,0 / 0,8	2,7 / 1,2 // 2,7 / 1,4
Rück- und Auskippwinkel	°	45 / 45	48 / 45
Füllmengen	Einheit		
Kraftstoff- / Hydraulik- / DEF-Tank	l	140 / 125 / 12	
Elektrische Anlage	Einheit		
Betriebsspannung	V	12	
Batterie / Lichtmaschine Serie TCD 3.6 L4	Ah/A	185 / 120	
Batterie / Lichtmaschine mit Optionsmotor TCD 4.1 L4	Ah/A	185 / 150	
Anlasser Serie TCD 3.6 L4	kW	3,2	
Anlasser mit Optionsmotor TCD 4.1 L4	kW	4,0	
Geräuschemissionen*	Einheit		
Gemessener Wert	dB(A)	101	
Garantierter Wert	dB(A)	103	
Geräuschepegel am Fahrerohr	dB(A)	70	
Vibrationen**	Einheit		
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	m/s ²	< 2,5 m/s ² (< 8.2 feet/s ²)	
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	m/s ²	< 0,5 m/s ² (< 1.64 feet/s ²)* 1,28 m/s ² (4.19 feet/s ²)*	

* Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 474 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.

** Messunsicherheiten wie in ISO/TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.

*** auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise

**** Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen

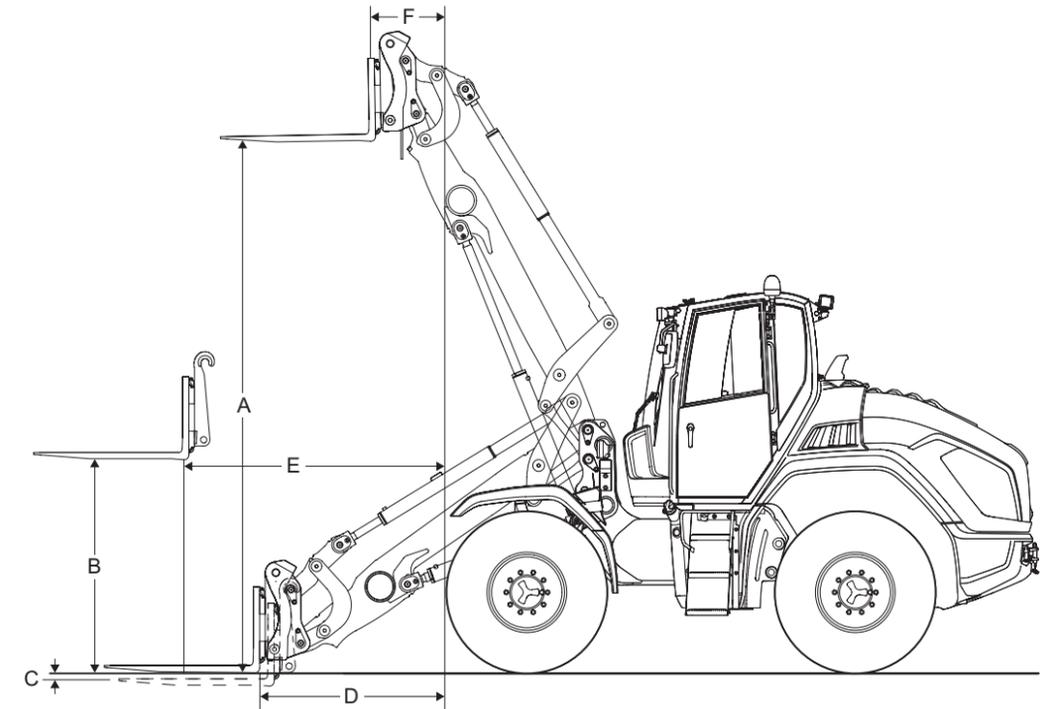
Technische Daten

Standard Ladeanlage	Einheit	Standard mit Zähne	Standard ohne Zähne	Leichtgut	Superleichtgut	Greiferschaufel
Schaufelinhalt	m ³	1,55	1,60	2,05	2,90	1,46
Materialdichte	t/m ³	1,80	1,70	1,30	0,75	1,80
Gesamtlänge	mm	6.450	6.370	6.530	6.700	6.470
Schaufelbreite	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.525
Schaufeldrehpunkt	mm	3.760	3.760	3.760	3.760	3.760
Überladehöhe	mm	3.520	3.495	3.510	3.515	3.515
Schütthöhe	mm	2.725	2.805	2.645	2.470	2.700
Schüttweite	mm	1.085	970	1.150	1.320	1.134
Schürftiefe	mm	150	175	160	155	155
Betriebsgewicht	kg	9.850	9.930	9.880	9.950	10.090

Verlängerte Ladeanlage	Einheit	Standard mit Zähne	Standard ohne Zähne	Leichtgut	Superleichtgut	Greiferschaufel
Schaufelinhalt	m ³	1,35	1,40	1,75	2,45	1,25
Materialdichte	t/m ³	1,80	1,80	1,30	0,90	1,80
Gesamtlänge	mm	7.040	6.960	7.110	7.240	7.075
Schaufelbreite	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.525
Schaufeldrehpunkt	mm	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200
Überladehöhe	mm	3.950	3.925	3.935	3.945	3.930
Schütthöhe	mm	3.165	3.245	3.095	2.960	3.100
Schüttweite	mm	1.275	1.160	1.320	1.460	3.310
Schürftiefe	mm	160	180	165	165	170
Betriebsgewicht	kg	10.500	10.580	10.530	10.600	10.740

Technische Daten

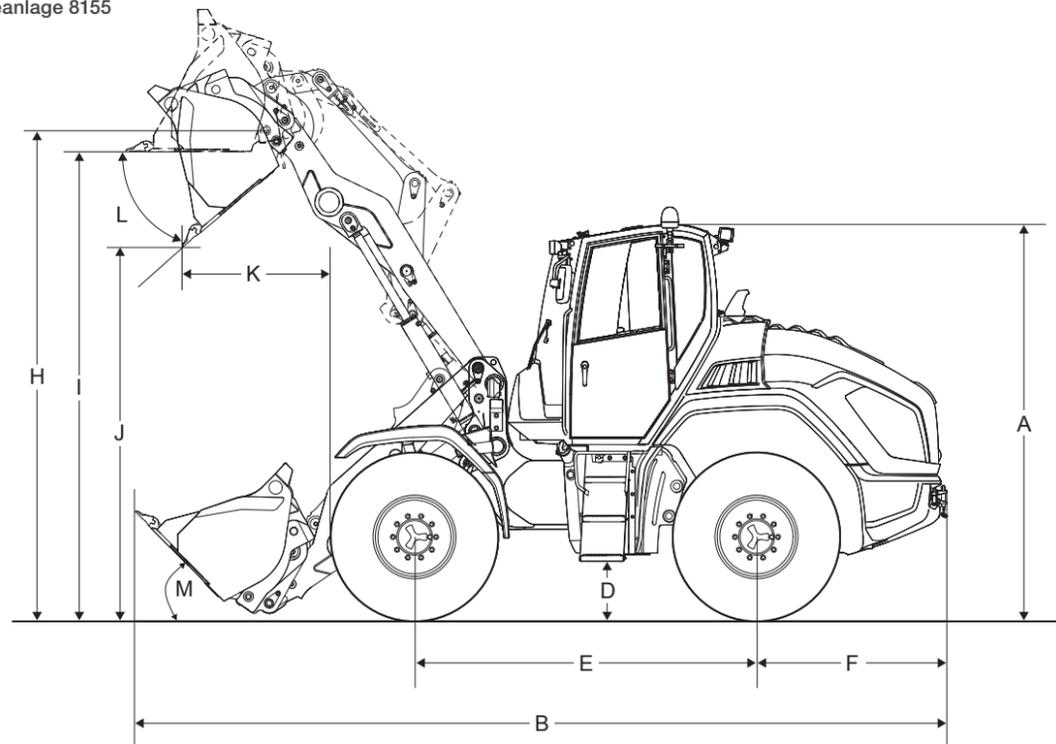
Verlängerte Ladeanlage 8155L



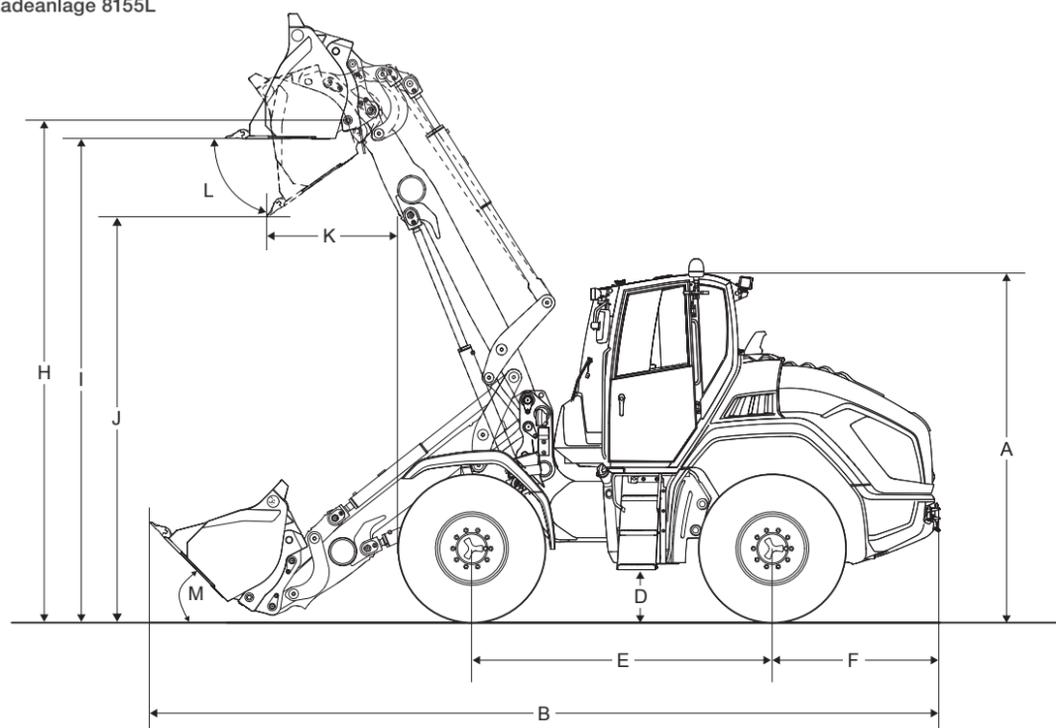
Stapeleinrichtung (Lastschwerpunkt 500 mm)	Einheit	8155	8155L
- Breite Gabelträger	mm	1.500	1.500
- Länge Gabelzinken	mm	1.200	1.200
- Kipplast Stapeleinrichtung	kg	5.250	4.870
- Stapelnutzlast S=1,25	kg	4.200	3.900
- Stapelnutzlast S=1,67	kg	3.140	2.900
A Stapelhöhe	mm	3.605	4.055
B Hubhöhe, Hubgerüst waagrecht	mm	1.745	1.745
C Schürftiefe	mm	56	56
D Reichweite am Boden	mm	770	1.465
E Reichweite Hubgerüst waagrecht	mm	1.580	2.090
F Reichweite bei max. Höhe	mm	705	955

Abmessungen*

Standardladeanlage 8155

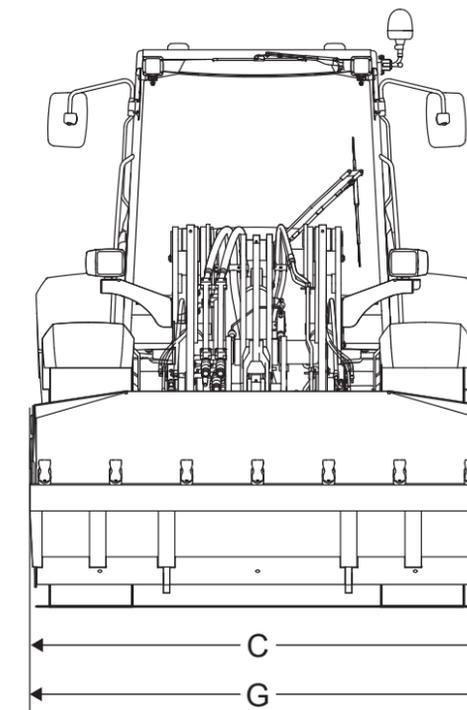


Verlängerte Ladeanlage 8155L



Abmessungen*

Vorderansicht 8155



		Einheit	8155	8155L
A	Höhe	mm	3.010	3.010
B	Länge	mm	6.450	7.040
C	Breite	mm	2.500	2.500
D	Bodenfreiheit	mm	445	445
E	Radstand	mm	2.620	2.620
F	Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende	mm	1.520	1.520
G	Schaufelbreite	mm	2.500	2.500
H	Schaufeldrehpunkt	mm	3.760	4.200
I	Überladehöhe	mm	3.520	3.950
J	Schütthöhe	mm	2.725	3.165
K	Schüttweite	mm	1.085	1.275
L	Auskippwinkel	°	45	45
M	Einkippwinkel	°	45	48
-	Wenderadius (über Reifen)	mm	3.865	3.865

* Information: Abmessungen beziehen sich auf die Standardausrüstung mit Standardschaufel.



Radlader

Schaufelinhalt: 0,25 - 1,55 m³



Tele-Radlader

Schaufelinhalt: 0,65 - 0,95 m³



Teleskoplader

Nutzlast: 800 - 5.500 kg

Service, der sich sehen lassen kann

Konzentrieren Sie sich auf Ihr Tagesgeschäft – mit unseren umfangreichen Dienstleistungen kümmern wir uns um den Rest. Denn wenn Sie uns brauchen, sind wir für Sie da: kompetent, schnell und bei Bedarf auch direkt vor Ort.



Reparatur & Wartung



Academy



Telematik



Versicherung



Ersatzteile



Finance



KC.EMEA.10288.V01.DE